Blekinge Tekniska Högskola
Institutionen för maskinteknik

KURSPLAN

Lean Produktion

Lean Production

7,5 högskolepoäng (7,5 ECTS credit points)

Kurskod: MT1444
Nivå: Grundnivå
Fördjupning: G1N
Utbildningsområde: Teknik
Ämnesgrupp: Maskinteknik

Huvudområde: Maskinteknik
Version: 15
Gäller från: 2013-07-01
Fastställd: 2013-05-29
Ersätter kursplan fastställd: 2011-03-25

1. Kursens benämning och omfattning
Kursen benämns Lean Produktion / Lean Production och omfattar 7,5 högskolepoäng. En högskolepoäng motsvarar en poäng i European Credit Transfer System (ECTS).

2. Beslut om fastställande av kursplan
Denna kurs är inrättad av Sektionen för ING, avdelningen för maskinteknik 2013-05-29. Kursplanen har reviderats av Sektionen för ingenjörsvetenskap och gäller från 2013-07-01. Kursen är ersatt av MT1414, Lean Produktion. Dnr: BTH-4.1.1-0506-2013.
Kursen ersätter MT1414.

3. Syfte
Syftet med kursen är att ge en helhetsbild över begreppet Lean produktion och en förståelse för relationerna mellan filosofi, principerna och verktygen i Lean produktion.

4. Innehåll
• Bakomliggande filosofi, strategier och principer för Lean produktion
• Stabila processer
• Ständiga förbättringar och standardiserat arbetssätt
• Visuell styrning och 5S
• Ställtidsreduktion
• Dragande produktionssystem och Kanban
• Utjämnad produktion
• Kontinuerliga flöden
• Värdeflöden
• Hoshin planering och Jidoka

5. Mål
Efter genomförd kurs ska studenten kunna:
•redogöra för de grundläggande strategierna och principerna för Lean produktion
•redogöra för syftet med ställtidsreduktion samt kunna beskriva metodiken för ställtidsreduktion
•redogöra för syftet med verktygen 5S och standardiserat arbetssätt och kunna beskriva metodiken för dessa verktyg
•redogöra för verktyget visuell styrning
•jämföra dragande och tryckande produktionssystem
•utföra en värdeflödesanalys i ett produktionsavsnitt i ett företag
•redogöra för betydelsen av ständiga förbättringar i ett Leanföretag
•tillämpa PDCA-metoden vid ständiga förbättringar
•beskriva krav och metoder för implementering av Lean produktion

6. Generella förmågor

7. Lärande och undervisning
Kurslitteraturen studeras enskilt och tillämpas sedan i ett antal uppgifter som lämnas in individuellt. Handledaren i kursen går sedan igenom inlämnade uppgifter och lämnar kommentarer till dessa.
Svenska

8. Bedömning och examination
Examinationsmoment för kursen

Kod	Benämning	Omfattning	Betyg
1310	Inlämningsuppgift 1	1.5 hp	G-U
1320	Inlämningsuppgift 2	1.5 hp	G-U
1330	Inlämningsuppgift 3	1.5 hp	G-U
1340	Inlämningsuppgift 4	1.5 hp	G-U
1350	Examination	1.5 hp	A-F

Kursen bedöms med betygen A Utmärkt, B Mycket bra, C Bra, D Tillfredsställande, E Tillräckligt, FX Underkänd, något mer arbete krävs, F Underkänd. Vid betyget FX respektive UX ges i samråd med kursansvarig/examinator möjlighet att inom sex veckor komplettera betyget till E respektive G för det aktuella kursmomentet.

9. Kursvärdering
Kursansvarig ansvarar för att studenternas synpunkter på kursen systematiskt och regelbundet inhämtas och att resultaten av utvärderingar i olika former påverkar kursens utformning och utveckling.

10. Förkunskapskrav
Grundläggande behörighet.

11. Utbildningsområde och huvudområde
Kursen tillhör utbildningsområdet Teknik och ingår i huvudområdet Maskinteknik.

12. Begränsningar i examen
Kursen kan inte ingå i examen med annan kurs, vars innehåll helt eller delvis överensstämmer med innehållet i denna kurs.

13. Övrigt
Utrustningskrav: dator med internetuppkoppling.

14. Kurslitteratur och övriga lärresurser
Liker, Jefferey K. (2009). *The Toyota Way.* Upplaga 1. Liber AB, Malmö.
ISBN: 978-91-47-08902 -4.
■